



شرکت تولید رنگ بینالود (سهامی خاص)



پوششهای حفاظتی اپوکسی و مکمل های شرکت تولید رنگ بینالود

دفتر مرکزی: تهران بلوار نلسون ماندلا (جردن) دیدار شمالی پلاک ۵ طبقه ۴ واحد ۱۳

تلفن: ۸۸۸۸۲۸۶۳ و ۸۸۷۷۹۳۲۸ -۲۱ و فکس: ۸۸۷۷۷۸۱۶ -۲۱

کارخانه: کرمان ، شهرک صنعتی شماره ۱ تلفن: ۸- ۳۴۳۳۲۱۱۰۰۷ فکس: ۳۴۳۳۲۱۰۰۵۸



BINALOOD



Iranian Corrosion Association
انجمن خوردگی ایران



انجمن تخصصی مراکز
تحقیق و توسعه صنایع و معادن



Some Industrial and Protective
Coatings Of binalood

برخی رنگهای صنعتی و حفاظتی بینالود

شرکت رنگسازی بینالود از بدو تاسیس خود در صدد بوده که ضمن برآورده ساختن بخشی از نیازهای تولیدی جامعه ایرانی، سطح کیفی آنها را نیز با الزامات و معیارهای پذیرفته شده ملی و بین المللی ASTM NAC SSPC IPS ISIRI منطبق سازد. در این راستا، به روز بودن دانش فنی، و وجود آزمایشگاههای مجهز کنترل کیفی و تحقق و توسعه و بهره گیری از نیروهای انسانی متخصص و کارآمد، در ارائه هرچه سریعتر خدمات رایگان قبل از فروش و در حین فروش، همواره سیاست راهبردی ما را در ارتباط دائمی با مشتری بوده که این همه، بمنظور ارتقاء توانمندیهای کاربردی و بهینه سازی عملیاتی مشتریان عزیز بوده، که شرکت بینالود همچنان با سرافرازی تداوم بخش آن خواهد بود.

سیستمهای پوششی صنعتی حفاظتی، نظیر اپوکسی ها و روشهای اجرایی آن، تخصصها و تجربیات حرفه ای خاص خود را می طلبد. که کارشناسان و متخصصین این شرکت در هر مقطعی از زمان، آماده ارائه خدمات مشتریان و مصرف کنندگان عزیز هستند. شرکت بینالود در هر شرایطی حامی شماست، رضایت شما موجب خرسندی و سرافرازی ماست.

مدیر عامل شرکت رنگ بینالود

بهنام جهانشاهی



جلو گیری از خوردگی تاسیسات صنعتی، صرفه جویی در سرمایه ملی است.

بینالود

بهبود مستمر کیفیت ، هدف و وظیفه ملی ما است

لیست کلی محصولات تولیدی شرکت بینالود شامل انواع رنگهای صنعتی و ساختمانی می باشد که اهم آنها بشرح ذیل می باشد .

۱- محصولات صنعتی حفاظتی اپوکسی

۲- محصولات صنعتی حفاظتی پلی اوره تان

۳- محصولات صنعتی حفاظتی دریایی

۴- محصولات انواع رنگ های تر افیک(اولین دارنده علامت استاندارد (رنگهای ترافیک در ایران)

۵- محصولات انواع رنگ های ساختمانی

۶- محصولات انواع تینرهای صنعتی و روغنی



رنگ های حفاظتی بینالود



لیست تفکیکی محصولات اپوکسی بینالود Epoxy product list in detailed

Product Code	Chemical Names	نام محصولات
Bin coat 10	Polyamide Hardner	هاردنر پلی امید
Bin coat 100	Epoxy primer white	پرایمر سفید اپوکسی
Bin coat 110	Epoxy primer Red oxide	پرایمر اخراپی اپوکسی
Bin coat 120	Epoxy primer zinc phosphate	پرایمر زینک فسفاتی اپوکسی
Bin coat 130	Epoxy primer zinc chromate	پرایمر زینک کرومات اپوکسی
Bin coat 140	Epoxy primer zinc Rich	پرایمر زینک ریچ اپوکسی
Bin coat 150	Epoxy primer zinc Dust	پرایمر زینک داست اپوکسی
Bin coat 160	Epoxy linermediate coat Gray	میانی طوسی اپوکسی
Bin coat 180	Epoxy lintemmediate Mio	میانی اپوکسی MIO
Bin coat 190	Epoxy Topcoat white	رویه سفید اپوکسی
Bin coat 240	Epoxy Aluminum topcoat	پوشش رویه آلومینیومی اپوکسی
Bin coat 330	Epoxy Flooring (self-leveling)	کفپوش اپوکسی سلف لولینگ
Bin coat 350	Coal-tar Epoxy coating	اپوکسی کول تار



Complementary	protective Coatings of Epoxy	پوششهای حفاظتی مکمل اپوکسی
Bin coat 470	Polyurethane Topcoat High Gloss	پلی اوره تان رویه بسیار براق
Bin coat 480	Polyurethane Coating Semi-Gloss	پلی اوره تان نیمه براق
Bin coat 490	Polyurethane Coating Flat	پلی اوره تان مات
Bin coat 500	Polyurethane Clear	پلی اوره تان کلیر (جلا)
Bin coat 550	Epoxy Thinner	تینر اپوکسی
Bin coat 560	Polyurethane Thinner	تینر پلی اوره تان

بینالود

پوششهای حفاظتی بینالود



پوششهای حفاظتی بینالود:

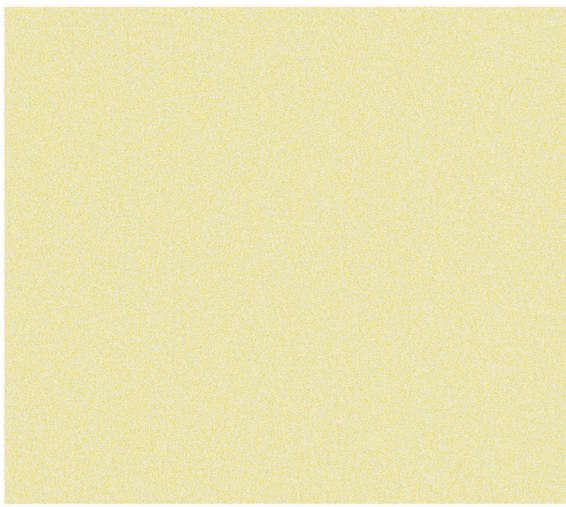
کمتر از ۱۷۵ میکرون و بیشتر از حداکثر ۳۸۰ میکرون اعمال شود و بر حسب ضرورت طبق نظر کارشناسان شرکت بینالود می تواند یکی از لایه ها (به جز لایه پرایمر) حذف و به جای آن لایه دیگری بر حسب ضرورت شرایط مصرف جایگزین شود.

کارشناسان شرکت بینالود آماده ارائه خدمات در نحوه اعمال، تعداد کتها، ضخامت هر کت (لایه) شرایط اعمال ونحوه کامل آماده سازی سطح به مشتریان عزیز هستند.

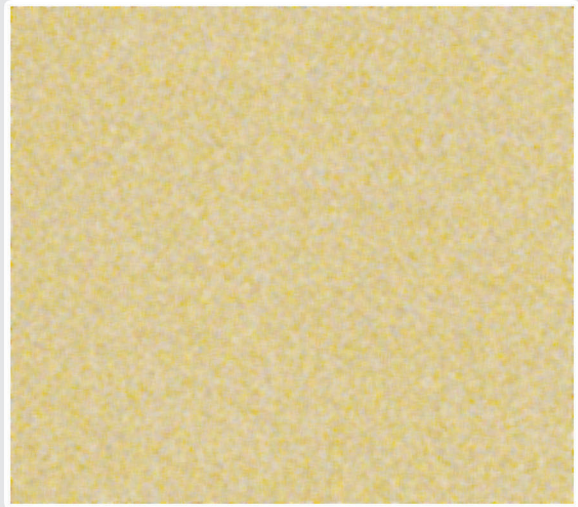
این پوشش ها دو جزئی بوده که از طریق تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین پایه A اپوکسی با سخت کننده B سخت می شوند و مخصوص اعمال در شرایط محیطی صنعتی، دریایی و محل هایی که در معرض پاشش گاه و بیگاه مواد شیمیایی اسیدی یا قلیایی و نیز پاشش مکرر آب شیرین یا شور باشد و یا احتمال غوطه وری غیر مداوم در آب شیرین یا شور باشد بکار میرود.

پوشش های حفاظتی اپوکسی بینالود از سه لایه پرایمر، میانی و رویه تشکیل شده که ضخامت کلی این سه لایه نباید

پوشش های حفاظتی بینالود



(sspc-sp5) Sa3



(sspc-sp10) Sa2 1/2

آماده سازی سطحی قبل از کاربرد رنگهای حفاظتی اپوکسی :

می باشد قصد از این آماده سازیها اولاً از بین بردن کلیه آلودگی های سطحی نظیر روغن، چربی، گریس، گرد و خاک، زنگ زدگیها، رنگهای قبلی، جرمهای مانده از نورد گرم از سطح و ایجاد ناهمواری تا حد ۳/۴ ضخامت خشک پرایمر می باشد که این امر موجب چسبندگی بسیار عالی پوشش های اپوکسی به سطح می شود.

کارشناسان شرکت بینالود برای ارائه توضیحات و خدمات بیشتر با فروشورهای تکمیلی آماده خدمت به مشتریان عزیز می باشند.

سیستمهای اپوکسی بشدت نیاز به آماده سازی سطحی قبل از اعمال دارند که در واقع ۶۰ / چسبندگی آن در طولانی شدن عمر مفید پوشش رنگ مربوط به آماده سازی سطحی می باشد.

نوع و درجه آماده سازی سطحی معمولاً نزدیک به فلز سفید و درجه سوئدی ۲/۲۱ Sa بوده که معادل SSPC-SP ۱۰ است. ولی اگر این تمیزکاری که بصورت سند بلاست صورت می گیرد از درجه فلز سفید SA۳ که معادل SSPC-SP5 است باشد نتیجه بسیار مطلوبتر خواهد شد.

و گاهی این آماده سازی در حد تجاری بوده که از درجه تمیز کاری یا سند بلاست در حد Sa۲ سوئدی یا معادل آن در سیستم SSPC-SP6



پوشش های حفاظتی بینالود



سیستم اپوکسی کف (کفپوش) خود صاف شوی بینالود

شیمیایی، صنایع خودرو سازی، آزمایشگاهها، ورزشگاه ها، کف صنایع مختلف سبکی و سنگینی، کف انبارها و سالنهای تولید صنایع دفاع (نوع آنتی استاتیک)، کف سالنهای تولید و انبارهای صنایع غذایی، منازل، غذاخوری ها و نظایر این بکار می رود.

کارشناسان بینالود آماده ارائه خدمات اجرایی در این زمینه به مشتریان محترم می باشند.

سیستم اپوکسی کف (کفپوش) ساده و ضد استاتیک بینالود از مقاومت سایشی بالای برخوردار بوده، ضمن اینکه از صافی سطح بسیار خوبی نیز برخوردار است. دارای سختی بالا و انعطاف پذیری عالی است و مقاومت بسیار عالی در برابر بارها سنگینی در کف کارخانجات صنایع سنگینی داشته و ضمن اعمال بخودی خود پخش و صاف میشود، فاقد هر گونه نقایص سطحی نظیر حباب، جوش، ته سنجاقی، ترک دورنگی و نظیر اینهاست. در زمینه کف کارخانجات صنایع

برفی دیگر از حفاظت ها و پوشش های بینالود



پوشش های حفاظتی مکمل اپوکسی:

پوشش های نسوز بینالود با طیف وسیعی از دما از ۶۵۰ C تا ۲۰۰C می تواند در کلیه زمینه ها که نیاز به مقاومت حرارتی بالایی است، بکار رود، از جمله روی دودکش ها، اگزوز ها، بدنه موتور ها، داخل کوره ها و هر جای دیگری که دما بالا باشد.

واش پرایمر بینالود در زمینه هایی که چسبندگی پوشش ها به فلز ضعیف باشد بکار می رود کارشناسان بینالود آماده ارائه خدمات به مشتریان عزیز می باشند.

پوشش های حفاظتی مکمل اپوکسی شامل سیستم های پوششی پرایمر زینک اتیل سیلیکات و پوشش پلی اوره تان می باشد که اولی در مناطق دریایی می تواند روی کلیه سازه های فلزی و برج های دودکش ها و نیز به صورت پرایمر داخل و خارج مخازن بر حسب الزامات معین بکار روند. پوشش های رویه پلی اوره تان بینالود دارای مقاومت سایشی و سختی و انعطاف پذیری فوق العاده بالایی برخوردار است.



۵	رنگهای فوری و جلاها	۱	رنگهای ساختمانی (داخل ساختمان و خارج ساختمان)
۶	نیمه پلی استر (کلیر و رنگی)	۲	رنگهای استخری
۷	تینرها	۳	رنگهای ترافیک
		۴	رنگهای پلی استری (اشباع شده و غیر اشباع)



Binalood's other products



- 1- Decorative paints (interior and Exterior)**
- 2- Traffic Paints**
- 3- Polyester Paints (saturated and unsaturated)**
- 4- Lacquers**
- 5- Alkyd Amine wood Paints**
- 6- Thinners**
- 7- Swimming Pool Paint**
- 8- Epoxy Coatings**

Binalood Protective Coatings

Epoxy protective coating of Binalood

These coatings are two component epoxy-polyamide that cover three types of primer, intermediate and topcoat, for use on steel surfaces. These coatings, when applied over properly prepared steel surfaces, are suitable for exposures in environmental zones frequently wet by fresh and salt water, chemical atmospheric exposure acidic (PH 2-5), neutral (PH 5-10) alkaline (PH 10-12) and mild solvents (intermittent contact with aliphatic hydrocarbons-mineral spirits, lower alcohol, glycols, etc...) but not for portable water tanks.

Please refer to our epoxy product list in detailed in pages 5 & 6 in this booklet.





A Word with the Reader:

Since its establishment in 1985, Binalood Paint Corporation aimed to both meet a certain part of Iranian market needs and comply with the quality level of such products with national and international standards and criteria.

In order to achieve the above goals, we have the latest knowhow and state-of-the-art quality control (QC) and research and development (R&D) laboratories and professional and efficient human resources. Offering free per-sales and within-sales consultation and services have always been our strategic policy in establishing long-term relationships with our customers and increasing customer satisfaction. Therefore, Binalood Co. still honorably persists on continuing such a policy.

Protective coatings, such as epoxy coatings and the relevant implementation methods, require special and professional expertise and experience. Hence, our team of experts and professionals is always ready to render services to our valued customers and consumers. Binalood Paint Co. supports you under all conditions.

Your satisfaction is our honour

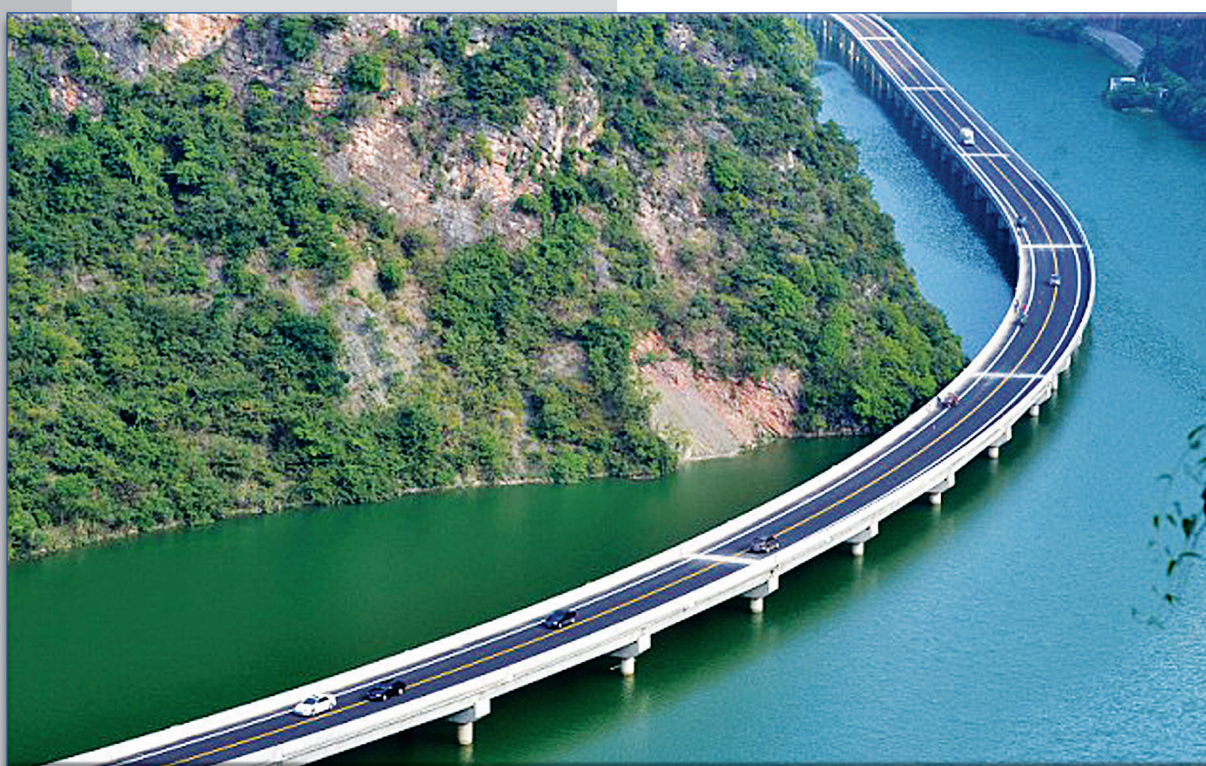
Managing Director of Binalood Paint Co.
Behnam Jahanshahi





Binalood thinks on quality

بینالود به کیفیت می اندیشد



Binalood`s Industrial and
Protective coatings

پوشش های صنعتی حفاظتی بینالود

BINALOOD



Paints MFG. CO. Indicates

**Quality And Confidence
A summary of Technical
Information and Application Of Epoxy Products**

Factory: Kerman, Industrialcity No .1 Joopar Road.

Tel:(0343)3211007-8 , fax 3210058

Head Office: Suite 13, No .5 North Didar Str.Nelson Mandela Ave

Tel: (009821) 88882863 - 88779328 Fax: 88777816